

SPARTUS®



EasyMIG
315

MOC I PRECYZJA W KAŻDEJ SPOINIE

■ WSZECHSTRONNE ŹRÓDŁO DLA WYMAGAJĄCYCH ZADAŃ

SPARTUS® EasyMIG 315 to nowoczesny, inwerterowy półautomat spawalniczy MIG/MAG, stworzony z myślą o użytkownikach ceniących niezawodność, stabilność i pełną kontrolę procesu. Dzięki technologii IGBT, synergicznym programom i solidnej konstrukcji, urządzenie doskonale sprawdza się w warsztatach, produkcji oraz przemyśle ciężkim.

■ SPAWANIE MIG/MAG

— SYNERGIA I PRECYZYJNA KONTROLA

EasyMIG 315 umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów ochronnych (MIG/MAG) oraz drutem samoosłonowym (FCAW) po zmianie biegunowości. Urządzenie wyposażono w **programy synergiczne** dla drutów stalowych Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm, które automatycznie dobierają napięcie i prędkość podawania drutu. Spawacz może jednocześnie dokonać ręcznej korekty parametrów, dopasowując charakterystykę łuku do konkretnego materiału.

Wbudowane funkcje wspomagające:

- **2T / 4T** – praca ciągła lub impulsowa, Inductance Control – regulacja indukcyjności pozwalająca kontrolować szerokość łoża i głębokość wtopienia,
- **Burn Back** – regulacja czasu upalania drutu eliminuje przyklejanie do końcówki,
- **Slow Feed** – miękki start podajnika, idealny przy dużych prądach,
- **Spool Gun** – obsługa uchwytu z wbudowanym mini-podajnikiem drutu (do aluminium).

Dzięki czterorolkowemu podajnikowi drutu, spawanie jest stabilne, a podawanie równomierne – nawet przy długich przewodach i dużych prędkościach.



EasyMIG 315

ZASILANIE
400V

AMPERAŻ
300A

PODAJNIK
4R

SZPULA
D300

■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT

— UNIWERSALNOŚĆ W JEDNYM ŹRÓDLE

SPARTUS® EasyMIG 315 umożliwia również spawanie **elektrodą otuloną (MMA)** oraz metodą **TIG Lift** z zajarzeniem łuku przez potarcie.

Dostępne funkcje:

- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie łuku,
- **Arc Force** – stabilizacja łuku w pozycjach wymuszonych,
- **VRD** – obniżone napięcie biegu jałowego dla zwiększonego bezpieczeństwa pracy.

Prąd spawania TIG/MIG sięga 300 A, a MMA – do 250 A przy 60% cyklu pracy, co pozwala na długie spawanie bez ryzyka przegrzania.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

SPARTUS® EasyMIG 315 został wyposażony w zintegrowane programy synergiczne, które inteligentnie dopasowują parametry pracy do używanego drutu i gazu osłonowego. Funkcja ta znacząco skraca czas konfiguracji, zapewniając powtarzalność ustawień i optymalne rezultaty w każdym cyklu spawania.

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	100%CO2	0.8 - 1.2mm
STAL CZARNA	MIG DC	75%Ar + 25%CO2 mixed gas	0.8 - 1.2mm
ALUMINIUM	MIG DC	100% argon	1.0 - 1.2mm
FLUX CORE	MIG DC	—	0.8 - 1.2mm



■ INTUICYJNE STEROWANIE I PANEL LCD

Nowoczesny **panel LCD** oferuje przejrzysty podgląd parametrów: prądu spawania, napięcia, prędkości drutu, indukcyjności, długości łuku i średnicy drutu. Pokręta i przyciski umożliwiają szybką zmianę metody, regulację parametrów i dostęp do trybu testowego podawania drutu. Dzięki intuicyjnemu menu, konfiguracja spawarki jest prosta nawet dla mniej doświadczonych użytkowników.

■ SOLIDNA KONSTRUKCJA I MOBILNOŚĆ

Kompaktowa, stalowa obudowa o wymiarach **570 × 265 × 460 mm** mieści cztero-rolkowy podajnik i szpulę drutu do **15 kg**. Wydajny układ chłodzenia z wentylatorem i zapewnia długą żywotność i stabilność parametrów. Urządzenie zasilane jest z sieci **3×400V**, gwarantując wysoką sprawność ($\eta = 85\%$) i współczynnik mocy **$\cos\phi = 0.93$** .



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 315
- uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m
- 2 x rolka prowadząca 0.8 - 1.0V fi30
- + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ **SPARTUS® EasyMIG 315** to źródło spawalnicze dla warsztatów i przemysłu, które łączy wysoką moc, precyzję sterowania i ergonomię obsługi. Dzięki synergii Easy, rozbudowanym funkcjom MIG/MAG, MMA i TIG Lift oraz solidnej konstrukcji, urządzenie gwarantuje doskonałą jakość spoin, komfort pracy i niezawodność nawet w intensywnych warunkach produkcyjnych.



EASYMIG 315

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 300A
Prąd spawania MIG	50 - 300A	Prąd spawania MMA	10 - 250A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 29V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	VRD	tak
Szpuła drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Pobór prądu	MIG 17 / TIG 14 / MMA 13A
Średnica drutu	Stal 0.8 / 1.0 / 1.2mm, Alu 1.0 / 1.2mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.93
Synergia	tak	Sprawność η	85%
Tryb pracy 2T/4T	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back indukcyjność programy synergiczne ręczna korekta parametrów spool gun Slow Feed zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP21S
TIG Lift	tak	Waga	22kg
		Wymiary	570 x 265 x 460mm

