

SPARTUS®



EasyMIG
265

SYNERGIA MOCY I PRECYZJI.

**WSZECHSTRONNY PÓŁAUTOMAT
DLA WYMAGAJĄCYCH** 

■ **SPARTUS®** EasyMIG 265 to trójfazowy półautomat spawalniczy klasy premium, który łączy moc 250 A z intuicyjną obsługą i doskonałą kontrolą łuku. Dzięki synergii Easy, zaawansowanej elektronice IGBT i funkcjom wspomagającym, urządzenie gwarantuje profesjonalne rezultaty w każdym warsztacie – od serwisowego po produkcyjny.

■ SPAWANIE MIG/MAG

— SYNERGIA I PRECYZYJNA KONTROLA

EasyMIG 265 oferuje spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych. Zintegrowane programy synergiczne obsługują druty stalowe o średnicach **0.8 / 1.0 / 1.2 mm**, umożliwiając szybkie ustawienie parametrów bez konieczności ręcznej kalibracji.

Dodatkowa regulacja indukcyjności pozwala kontrolować szerokość lica i głębokość wtopienia, a funkcje:

- **2T/4T** – tryby pracy dopasowane do długości spoin,
- **Burn Back** – automatyczne skrócenie drutu po zakończeniu łuku,
- **Slow Feed** – miękki start drutu przy wysokich prądach, zapewniają perfekcyjny zapłon i stabilny łuk.

Wysokiej klasy **czterorolkowy podajnik drutu** gwarantuje równomierne podawanie stali, nierdzewki i aluminium. Możliwość zmiany biegunowości pozwala również spawać **drutem samoosłonowym** (FCAW) bez gazu.



■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT

Oprócz MIG/MAG, EasyMIG 265 obsługuje również metody **MMA** oraz **TIG Lift**. Dzięki funkcjom:

- **Hot Start** – łatwiejszy zapłon elektrody,
- **Arc Force** – stabilny łuk nawet w pozycjach wymuszonych,
- **VRD** – redukcja napięcia biegu jałowego dla bezpieczeństwa, urządzenie sprawdza się przy spawaniu elektrodami otulonymi oraz TIG z zajarzeniem przez potarcie.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

SPARTUS® EasyMIG 265 został wyposażony w **zintegrowane programy synergiczne**, które inteligentnie dopasowują parametry pracy do używanego drutu i gazu osłonowego. Funkcja ta znacząco skraca czas konfiguracji, zapewniając powtarzalność ustawień i optymalne rezultaty w każdym cyklu spawania.

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	100%CO ₂	0.8 - 1.2mm
STAL CZARNA	MIG DC	75%Ar + 25%CO ₂ mixed gas	0.8 - 1.2mm
ALUMINIUM	MIG DC	100% argon	1.0 - 1.2mm
FLUX CORE	MIG DC	—	0.8 - 1.2mm



■ INTUICYJNE STEROWANIE I PANEL LCD

Frontowy panel z dużym **czytelny** wyświetlaczem LCD prezentuje wszystkie parametry spawania: prąd, napięcie, prędkość drutu, indukcyjność, tryb 2T/4T czy grubość materiału. Dwa ergonomiczne pokręćla i dwa przyciski funkcyjne zapewniają pełną kontrolę nad procesem. Nawet mniej doświadczeni operatorzy szybko osiągną profesjonalne rezultaty.

■ SOLIDNA KONSTRUKCJA I MOBILNOŚĆ

Kompaktowa obudowa o wymiarach **570 × 265 × 460 mm** oraz masa 22 kg sprawiają, że SPARTUS® EasyMIG 265 jest urządzeniem wygodnym w transporcie i łatwym w ustawieniu na stanowisku. Konstrukcja mieści w sobie **dwurolkowy podajnik**, który zapewnia płynne i stabilne podawanie drutu. Jednofazowe zasilanie **230V** umożliwia pracę w warsztacie i w terenie.



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 265
- uchwyt SPARTUS Easy 240 3m
- 2 x rolka prowadząca 0.8 – 1.0V fi30 + dodatkowo 2 x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ **SPARTUS® EasyMIG 265** to mocne, nowoczesne źródło do spawania metodami MIG/MAG, MMA i TIG Lift. Synergia, precyzyjna regulacja i intuicyjny panel czynią z niego doskonały wybór dla warsztatów, serwisów i przemysłu lekkiego. To urządzenie łączy wydajność, trwałość i prostotę obsługi – wszystko, czego oczekujesz od profesjonalnej spawarki SPARTUS®.



EASYMIG 265

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 250A
Prąd spawania MIG	50 - 250A	Prąd spawania MMA	10 - 230A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 26.5V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy	VRD	tak
Szpuła drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Pobór prądu	MIG 17 / TIG 13 / MMA 9A
Średnica drutu	Stal 0.8 / 1.0 / 1.2mm, Alu 1.0 / 1.2mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.93
Synergia	tak	Sprawność η	85%
Tryb pracy 2T/4T	tak	Klasa izolacji	H
Dodatkowe funkcje MIG	Burn Back indukcyjność programy synergiczne ręczna korekta parametrów spool gun Slow Feed zmiana biegunowości	Stopień ochrony	IP21S
		Waga	22kg
TIG Lift	tak	Wymiary	570 x 265 x 460mm



«« Video
prezentacja

