

SPARTUS®



EasyMIG 225

NOWOCZESNA SPAWARKA SYNERGICZNA DO KAŻDEGO WARSZTATU

■ SPARTUS® EasyMIG 225 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy MIG/MAG, łączący wydajność przemysłowych źródeł z mobilnością kompaktowej obudowy. Dzięki zaawansowanej technologii IGBT i synergii Easy, urządzenie zapewnia stabilny łuk, wysoką jakość spoin i wyjątkowo prostą obsługę w każdych warunkach.

■ SPAWANIE MIG/MAG

EasyMIG 225

EasyMIG 225 umożliwia spawanie w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), jak również drutem samoosłonowym (FCAW) po zmianie biegunowości. Urządzenie posiada programy synergiczne dla drutów stalowych o średnicach 0,6 / 0,8 / 1,0 mm, co znacząco ułatwia dobór parametrów i zapewnia idealne efekty spawania.

Regulacja indukcyjności pozwala kontrolować szerokość lica i głębokość wtopienia, a funkcja **Slow Feed** gwarantuje miękki start podawania drutu, szczególnie przy dużych prądach.

Cykl pracy 60% przy maks. prądzie 220 A umożliwia komfortowe spawanie nawet grubych elementów stalowych. Wbudowany dwurolkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu stalowego, nierdzewnego i aluminiowego.

Funkcje MIG/MAG:

- Tryby pracy 2T / 4T,
- Regulacja indukcyjności,
- Programy synergiczne Easy,
- Test podawania drutu,
- Zmiana biegunowości (spawanie bez gazu).



■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT

EasyMIG 225 umożliwia również spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz metodą TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Zastosowane funkcje **Hot Start**, **Arc Force** i **VRD** zapewniają łatwiejsze zajarzenie elektrody, stabilny łuk w pozycjach wymuszonych i zwiększone bezpieczeństwo pracy.

Zakres prądu spawania MMA wynosi 10–200 A, co pozwala na pełną kontrolę przy różnych rodzajach elektrod.

■ PROGRAMY SYNERGICZNE

SPARTUS® EasyMIG 225 został wyposażony w zintegrowane programy synergiczne, które inteligentnie dopasowują parametry pracy do używanego drutu i gazu osłonowego. Funkcja ta znacząco skraca czas konfiguracji, zapewniając powtarzalność ustawień i optymalne rezultaty w każdym cyklu spawania.

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	100%CO ₂	0.6 - 1.0mm
STAL CZARNA	MIG DC	75%Ar + 25%CO ₂ mixed gas	0.6 - 1.0mm
ALUMINIUM	MIG DC	100% argon	1.0mm
FLUX CORE	MIG DC	—	0.6 - 1.0mm



■ INTUICYJNE STEROWANIE

SPARTUS® EasyMIG 225 wyposażono w **czytelny wyświetlacz LCD** oraz **pokrętła wyboru parametrów**, dzięki czemu obsługa jest wyjątkowo prosta i szybka. Na ekranie prezentowane są wszystkie kluczowe wartości – prąd, napięcie, indukcyjność, średnica drutu, grubość materiału czy prędkość podawania drutu. Dedykowane przyciski umożliwiają błyskawiczny wybór metody spawania (**MIG/MAG, MMA, TIG Lift**), rodzaju gazu, średnicy drutu i trybu pracy **2T/4T**. Dodatkowo na panelu znajdują się **przyciski testowe** – wypływu gazu i wysuwu drutu – które ułatwiają przygotowanie urządzenia do pracy.

■ SOLIDNA KONSTRUKCJA I MOBILNOŚĆ

Kompaktowa, metalowa obudowa o wymiarach **570 × 265 × 460 mm** i wadze **19 kg** gwarantuje wysoką wytrzymałość oraz mobilność. Uchwyt transportowy ułatwia przenoszenie urządzenia, a wydajny system chłodzenia z wentylatorem i zabezpieczeniem termicznym chroni podzespoły przed przegrzaniem. Stopień ochrony **IP21S** zapewnia bezpieczną eksploatację wewnątrz pomieszczeń warsztatowych.



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 225
- uchwyt MIG SPARTUS Easy 150 3m
- rolka prowadząca 0.8 – 1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ **SPARTUS® EasyMIG 225** to wszechstronne źródło 3 w 1, które łączy zaawansowaną technologię, prostotę obsługi i solidność wykonania. Idealne dla warsztatów, prac montażowych i użytkowników wymagających niezawodności. Doskonały wybór dla tych, którzy oczekują przemysłowej jakości w kompaktowej formie.



EASYMIG 225

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 220A
Prąd spawania MIG	50 - 200A	Prąd spawania MMA	10 - 200A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 24V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy	VRD	tak
Prędkość podawania drutu	2 - 12.5m/min	Pobór prądu	MIG 37A / TIG 28A / MMA 39A
Szpuła drutu	≤ 15kg / ø200/300mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.76
Średnica drutu	0.6, 0.8, 1.0mm	Sprawność η	85%
Synergia	tak	Klasa izolacji	H
Tryb pracy 2T/4T	tak	Stopień ochrony	IP21S
Dodatkowe funkcje MIG	regulacja indukcyjności spool gun test drutu zmiana biegunowości	Waga	19kg
TIG Lift	tak	Wymiary	570 x 265 x 460mm



«« Wideo
prezentacja

