

SPARTUS®



EasyMIG
215

ŁATWE SPAWANIE Z PEŁNĄ MOCĄ I NOWOCZESNĄ TECHNOLOGIĄ

■ SPARTUS® EasyMIG 215 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy stworzony dla warsztatów, zakładów produkcyjnych i wymagających użytkowników indywidualnych. Urządzenie łączy kompaktową konstrukcję, wysoką moc i prostą obsługę, oferując stabilny łuk oraz perfekcyjną jakość spoiny w każdej pozycji.

■ SPAWANIE MIG/MAG

– PEŁNA KONTROLA I WYDAJNOŚĆ

EasyMIG 215 umożliwia spawanie metodą **MIG/MAG** drutami stalowymi o średnicy 0.6 / 0.8 / 1.0 mm, w osłonie gazów obojętnych i aktywnych. Wbudowany **program synergiczny Easy** automatycznie dobiera parametry do rodzaju i średnicy drutu, pozostawiając możliwość ręcznej korekty – idealne połączenie precyzji i wygody.

Urządzenie oferuje zestaw funkcji wspierających proces spawania:

- 2T/4T – praca z krótkim lub długim cyklem przycisku uchwytu,
- Inductance Control – regulacja indukcyjności pozwala sterować szerokością łoża i głębokością wtopienia, ograniczając odpryski,
- Slow Feed – miękki rozruch podajnika drutu, szczególnie przy wysokich prądach,
- Spool Gun – możliwość podłączenia uchwytu z wbudowanym podajnikiem drutu, idealnego do aluminium.

Stabilny **dwurolkowy podajnik** zapewnia równomierne podawanie drutu i pewny łuk w każdym zakresie prądowym (do 200 A przy 60% cyklu pracy).



■ SPAWANIE MMA I TIG LIFT – WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWAŃ

SPARTUS® EasyMIG 215 obsługuje również:

- spawanie MMA (elektrodą otuloną) z regulacjami Hot Start i Arc Force,
 - spawanie TIG Lift – zajarzenie łuku przez potarcie, umożliwiające estetyczne i czyste łączenie stali nierdzewnej i węglowej.
- Funkcja **VRD** (Voltage Reduction Device) obniża napięcie biegu jałowego, zwiększając bezpieczeństwo pracy w środowiskach o podwyższonym ryzyku.



■ PROGRAMY SYNERGICZNE

SPARTUS® EasyMIG 215 został wyposażony w zintegrowane programy synergiczne, które inteligentnie dopasowują parametry pracy do używanego drutu i gazu osłonowego. Funkcja ta znacząco skraca czas konfiguracji, zapewniając powtarzalność ustawień i optymalne rezultaty w każdym cyklu spawania.

MATERIAŁ	PROCES	GAZ OSŁONOWY	ŚREDNICA DRUTU
STAL CZARNA	MIG DC	100%CO ₂	0.6 - 1.0mm
STAL CZARNA	MIG DC	75%Ar + 25%CO ₂ mixed gas	0.6 - 1.0mm
ALUMINIUM	MIG DC	100% argon	1.0mm
FLUX CORE	MIG DC	—	0.6 - 1.0mm

■ STEROWANIE – INTUICYJNE I NOWOCZESNE

Panel przedni wyposażono w czytelny wyświetlacz LCD oraz wielofunkcyjne pokrętki, które zapewniają błyskawiczny dostęp do wszystkich ustawień. Użytkownik może w prosty sposób wybrać metodę spawania – MIG/MAG, MMA lub TIG Lift – a także dostosować tryb pracy 2T lub 4T i aktywować funkcję VRD. System pozwala również określić rodzaj gazu osłonowego (CO₂, mieszanka lub tryb bez gazu), przeprowadzić test podawania drutu i wypływu gazu, a także precyzyjnie regulować indukcyjność, prędkość podawania drutu i średnicę elektrody. Wszystkie zmiany są widoczne na ekranie w czasie rzeczywistym, co ułatwia kontrolę procesu i szybką korektę parametrów.

■ SOLIDNA KONSTRUKCJA I MOBILNOŚĆ

Kompaktowa obudowa o wymiarach **490 × 230 × 330 mm** i masie **12 kg** sprawia, że EasyMIG 215 jest wyjątkowo poręczny.

Zintegrowany uchwyt transportowy, trwała metalowa obudowa i wysoki **stopień ochrony IP21S** gwarantują niezawodność w każdych warunkach warsztatowych.

Efektywny system chłodzenia z automatycznym wentylatorem zabezpiecza urządzenie przed przegrzaniem.



■ WYPOSAŻENIE

Spawarki z serii SPARTUS® Easy sprzedawane są wyłącznie w kompletnych zestawach, które zawierają wszystkie niezbędne elementy do rozpoczęcia pracy.

Pakiet zawiera:

- EasyMIG 215
- uchwyt SPARTUS MIG SPE 150 3m
- rolka prowadząca 0.8 – 1.0V fi30
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi

■ **SPARTUS® EasyMIG 215** to idealny kompromis między mobilnością, mocą i prostotą obsługi. Dzięki synergii Easy, zaawansowanym funkcjom spawalniczym i solidnej konstrukcji, urządzenie gwarantuje profesjonalne rezultaty zarówno w warsztacie, jak i w terenie.



EASYMIG 215

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	Prąd spawania TIG	10 - 200A
Prąd spawania MIG	50 - 200A	Prąd spawania MMA	10 - 180A
Cykl pracy MIG	60%	Arc Force	tak
Napięcie wyjściowe pracy	16.5 - 24V	Hot Start	tak
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy	VRD	tak
Prędkość podawania drutu	2 - 12.5m/min	Pobór prądu	MIG 32A / TIG 26A / MMA 33A
Szpuła drutu	≤ 5kg / Ø200mm	Współczynnik mocy (cosφ)	0.76
Średnica drutu	0.6, 0.8, 1.0mm	Sprawność η	85%
Synergia	tak	Klasa izolacji	H
Tryb pracy 2T/4T	tak	Stopień ochrony	IP21S
Dodatkowe funkcje MIG	regulacja indukcyjności spool gun test drutu zmiana biegunowości	Waga	12kg
TIG Lift	tak	Wymiary	490 x 230 x 330mm



«« Wideo
prezentacja

