

SPARTUS®



ProCUT
145CNC

**MOC I PRECYZJA
W CIĘCIU PLAZMOWYM**



■ CIĘCIE PLAZMOWE

SPARTUS® ProCUT 145CNC to nowoczesna przecinarka inwertorowa zasilana trójfazowo 400V, stworzona do wymagających zastosowań przemysłowych. **Maksymalna grubość cięcia wynosi aż 60 mm**, a prąd 125 A przy 100% cyklu pracy gwarantuje najwyższą wydajność nawet w trybie ciągłym. Urządzenie wykorzystuje **bezstykowe zajarzanie łuku pilotażowego bez HF**, co poprawia jakość cięcia i przedłuża żywotność części eksploatacyjnych

W **ProCUT 145CNC**, dostępne są trzy główne tryby pracy, które odpowiadają różnym potrzebom użytkowników:

CIĘCIE STANDARDOWE to podstawowy tryb, w którym strumień plazmy przecina materiał w sposób ciągły, umożliwiając szybkie i precyzyjne cięcie metalu lub innych materiałów przewodzących prąd na zadany kształt i wymiar. Jest to najczęściej wybierana opcja do prac wymagających gładkich i równych krawędzi cięcia.

CIĘCIE PRZERYWANE to specjalistyczny tryb pracy, który jest szczególnie przydatny przy cięciu materiałów o nieregularnej powierzchni, takich jak siatka. Dzięki tej funkcji przecinarka jest w stanie utrzymać stabilny łuk plazmowy nawet w przypadku przerw w kontakcie z materiałem. Pozwala to na ciągłe cięcie bez konieczności ręcznego ponownego uruchamiania łuku przy każdej przerwie, co jest typowym wyzwaniem przy obróbce siatek i innych podobnych materiałów. Użycie trybu cięcia przerywanego znacznie ułatwia i przyspiesza proces cięcia, jednocześnie minimalizując ryzyko uszkodzenia urządzenia przez częste zaniki i wznowienia łuku. To rozwiązanie znacząco zwiększa wydajność pracy, umożliwiając płynne i efektywne cięcie nawet w przypadku skomplikowanych i wymagających zadań.



ŻŁOBIENIE jest zaawansowaną techniką, która umożliwia wykonywanie w materiałach rowków lub żłobień o określonej głębokości. Ten tryb jest szczególnie użyteczny w przygotowaniu spoin do spawania, umożliwiając precyzyjne i kontrolowane usunięcie materiału lub wadliwych spoin. Żłobienie zapewnia przygotowanie materiału pod dalsze prace spawalnicze, zwiększając efektywność i jakość końcowego wyrobu.

■ STEROWANIE

Panel sterowania z wyświetlaczem LCD pozwala intuicyjnie ustawić tryb pracy, prąd cięcia oraz parametry ciśnienia. Wbudowany system diagnostyczny informuje o przegrzaniu, braku fazy czy niewystarczającym przepływie gazu, zwiększając bezpieczeństwo obsługi.

■ ZINTEGROWANE GNIAZDO CNC

Kluczowym atutem ProCUT 145CNC jest jej zintegrowane gniazdo sterowania CNC, które umożliwia pełną integrację ze stołami plazmowymi. To rozwiązanie gwarantuje wysoką powtarzalność i precyzję cięcia w produkcji seryjnej.





■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProCUT 145CNC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProCUT 145CNC
- uchwyt płamowy ręczny SPARTUS® SPI25HY 7.5m
- niezbędnik plazma z częściami palnika
- filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- przewód masowy
- wężyk powietrzny z opaskami
- instrukcja obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

■ SPARTUS® ProCUT 145CNC to wydajne źródło do cięcia plazmowego i CNC, które łączy moc, precyzję i niezawodność. Dzięki nowoczesnym technologiom i wszechstronnym trybom pracy doskonale sprawdza się w przemyśle ciężkim, produkcji i zakładach obróbczych.

» PROCUT 145CNC PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Zajarczenie łuku	bez HF
Prąd cięcia	20 - 125A	Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Maks. grubość cięcia	60mm	Klasa izolacji	H
Cykl pracy	100%	Stopień ochrony	IP21S
Napięcie wyjściowe pracy	88 - 125V	Waga	35kg
Zalecane ciśnienie robocze	3,5 - 6	Wymiary	800 x 260 x 495mm

» 36 MIESIĘCY GWARANCJI