

SPARTUS®



ProTIG
401PW AC/DC

PRZEMYSŁOWA MOC I PRECYZJA – NIEZAWODNY TIG AC/DC PULS

■ SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/

DC oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 400A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

■ SPAWANIE TIG

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC to urządzenie, które zapewnia pełną kontrolę nad procesem spawania TIG AC/DC. Spawacz może korzystać zarówno z wygodnego zajarzenia łuku HF, jak i metody Lift, w zależności od warunków pracy. Funkcja **TIG Puls** umożliwia stabilne łączenie wymagających materiałów – od cienkich blach po elementy aluminiowe – z zachowaniem maksymalnej precyzji.

Najważniejsze możliwości regulacji obejmują:

- **Kształt przebiegu AC** – wybór spośród trzech charakterystyk (prostokątnej, sinusoidalnej i trójkątnej), co pozwala dostosować energię łuku do rodzaju materiału i grubości spoiny.
- **Zaawansowane ustawienia parametrów** – balans AC, częstotliwość AC (50–250 Hz), a także częstotliwość i szerokość pulsu, które zapewniają optymalny przetop i kontrolę nad temperaturą materiału.
- **Kontrola dynamiki łuku** – regulowany czas narastania i opadania prądu pozwala uzyskać czysty początek oraz estetyczne zakończenie spoiny.
- **Tryby punktowe** – funkcje SingleSPOT i MultiSPOT ułatwiają dokładne łączenie detali, co jest szczególnie przydatne przy produkcji seryjnej i pracach montażowych.
- **Elastyczne sterowanie** – wybór pracy w trybie 2T lub 4T daje możliwość dopasowania obsługi do intensywności i długości cyklu spawania.



■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC obsługuje również spawanie elektrodą otuloną, co czyni go uniwersalnym rozwiązaniem zarówno dla warsztatów produkcyjnych, jak i prac w terenie. Urządzenie zapewnia stabilny łuk i wysoką jakość połączeń w szerokim zakresie materiałów, niezależnie od ich grubości.

Najważniejsze funkcje wspierające proces MMA:

- **Obsługa prądu AC i DC** – możliwość doboru charakterystyki zasilania w zależności od rodzaju elektrody i spawanego materiału.

- **Hot Start** – ułatwia inicjację łuku, ograniczając ryzyko przywierania elektrody i zapewniając pewny start spoiny.
- **Arc Force** – stabilizuje łuk w trudnych warunkach, minimalizuje rozpryski i zwiększa kontrolę nad przetopem.
- **Szeroki zakres prądowy** – do 400A, co umożliwia zarówno prace montażowe przy elektrodach cienkich, jak i spawanie konstrukcji o dużych przekrojach.
- **Uniwersalność zastosowań** – sprawdza się w naprawach, pracach instalacyjnych i zadaniach wymagających mobilności, tam gdzie TIG nie jest konieczny.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC jest

nie tylko wydajny, ale również niezwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.





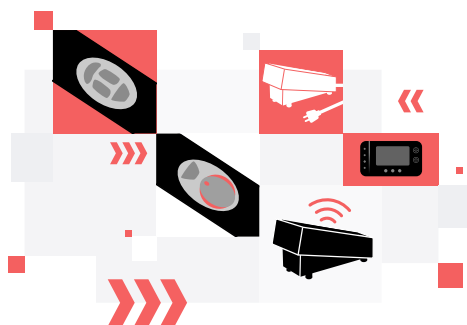
■ MOBILNY ZESTAW NA WÓZKU

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC jest dostarczany w zestawie ze zintegrowaną chłodnicą montowaną na praktycznym wózku. Ta wygodna i funkcjonalna konfiguracja nie tylko znacząco poprawia mobilność całego zestawu, ale także zwiększa efektywność chłodzenia, co jest kluczowe przy dłuższych sesjach spawalniczych. Dzięki lepszemu odprowadzaniu ciepła, spawacze mogą pracować dłużej bez ryzyka przegrzania sprzętu, co przekłada się na wyższą wydajność i dłuższą żywotność urządzenia. Dodatkowo, mobilność zestawu umożliwia łatwe przemieszczanie między różnymi stanowiskami pracy, co jest szczególnie wartościowe w zmiennych warunkach przemysłowych.

■ CHŁODZENIE

SPARTUS®ProTIG 401PW AC/DC oferuje **elastyczną opcję chłodzenia**, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.

» Wersja urządzenia bez chłodnicy
ProTIG 401P AC/DC



■ STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC wyróżnia się również dzięki swoim elastycznym opcjom sterowania, które zapewniają wygodę i adaptacyjność w różnych środowiskach pracy.

URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

Opcje sterowania	Sterowanie w rękojeści UP&DOWN	Sterowanie w rękojeści – potencjometr	Sterowanie nożne przewodowe	Sterowanie nożne bezprzewodowe	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania
PROTIG 401PW AC/DC	✓	✓	✓ SP-FC	✓ SP-FC2	✓ SP-PILOT3



WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProtIG 401PW AC/DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProtIG 401P AC/DC
- chłodnica
- MaxCoolant – płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- zestaw jezdny
- uchwyt SPARTUS TIG SPP 18 4B X 4m
- niezbędnik TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie **SPARTUS® ProTIG 401PW AC/DC** w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.



PROTIG 401PW AC/DC

PARAMETRY TECHNICZNE



Wideo
prezentacja

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Tryb pracy 2T/4T	tak
Prąd spawania TIG	10 - 400A	Zajęcie łuku	LIFT / HF
Cykl pracy TIG	60%	Prąd spawania MMA	10 – 400
Pre-gaz	0.1 – 2s	Arc Force	tak
Post-gaz	0 – 10s	Hot Start	tak
Czas narastania prądu	0 – 10s	Napięcie biegu jałowego	74V
Czas opadania prądu	0 – 10s	Pobór prądu	AC: TIG 25.1 / MMA 19.4 DC: TIG 25.7 / MMA 32.7
TIG Puls	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Prąd impulsu	10 – 400A	Sprawność η	85%
Szerokość impulsu	5 – 95%	Klasa izolacji	H
Częstotliwość pulsu	0.5 – 999Hz	Stopień ochrony	IP21S
Częstotliwość prądu AC	50 – 250Hz	Waga	78.5kg
Kształt przebiegu AC	prostokątny sinusoidalny trójkątny	Wymiary	1150 x 600 x 1200mm
Balans AC	10 – 99%	Przylącze	9SPA - SPARTUS®

36 MIESIĘCY
GWARANCJI