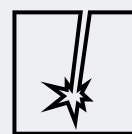


SPARTUS®



ProTIG
401P AC/DC

PRZEMYSŁOWA MOC I PRECYZJA – NIEZAWODNY TIG AC/DC PULS

■ SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/DC

oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 400A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

■ SPAWANIE TIG

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC to urządzenie, które zapewnia pełną kontrolę nad procesem spawania TIG AC/DC. Spawacz może korzystać zarówno z wygodnego zajarzenia łuku HF, jak i metody Lift, w zależności od warunków pracy. Funkcja **TIG Puls** umożliwia stabilne łączenie wymagających materiałów – od cienkich blach po elementy aluminiowe – z zachowaniem maksymalnej precyzji.

Najważniejsze możliwości regulacji obejmują:

- **Kształt przebiegu AC** – wybór spośród trzech charakterystyk (prostokątnej, sinusoidalnej i trójkątnej), co pozwala dostosować energię łuku do rodzaju materiału i grubości spoiny.
- **Zaawansowane ustawienia parametrów** – balans AC, częstotliwość AC (50–250 Hz), a także częstotliwość i szerokość pulsu, które zapewniają optymalny przetop i kontrolę nad temperaturą materiału.
- **Kontrola dynamiki łuku** – regulowany czas narastania i opadania prądu pozwala uzyskać czysty początek oraz estetyczne zakończenie spoiny.
- **Tryby punktowe** – funkcje SingleSPOT i MultiSPOT ułatwiają dokładne łączenie detali, co jest szczególnie przydatne przy produkcji seryjnej i pracach montażowych.
- **Elastyczne sterowanie** – wybór pracy w trybie 2T lub 4T daje możliwość dopasowania obsługi do intensywności i długości cyklu spawania.



■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC obsługuje również spawanie elektrodą otuloną, co czyni go uniwersalnym rozwiązaniem zarówno dla warsztatów produkcyjnych, jak i prac w terenie. Urządzenie zapewnia stabilny łuk i wysoką jakość połączeń w szerokim zakresie materiałów, niezależnie od ich grubości.

Najważniejsze funkcje wspierające proces MMA:

- **Obsługa prądu AC i DC** – możliwość doboru charakterystyki zasilania w zależności od rodzaju elektrody i spawanego materiału.

- **Hot Start** – ułatwia inicjację łuku, ograniczając ryzyko przywierania elektrody i zapewniając pewny start spoiny.
- **Arc Force** – stabilizuje łuk w trudnych warunkach, minimalizuje rozpryski i zwiększa kontrolę nad przetopem.
- **Szeroki zakres prądowy** – do 400A, co umożliwia zarówno prace montażowe przy elektrodach cienkich, jak i spawanie konstrukcji o dużych przekrojach.
- **Uniwersalność zastosowań** – sprawdza się w naprawach, pracach instalacyjnych i zadaniach wymagających mobilności, tam gdzie TIG nie jest konieczny.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC jest

nie tylko wydajny, ale również niezwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.



» PROTIG 401P AC/DC

■ CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC oferuje **elastyczną opcję chłodzenia**, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i z pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.

» Wersja urządzenia z chłodnicą
ProTIG 401PW AC/DC



■ STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC wyróżnia się również dzięki swoim elastycznym opcjom sterowania, które zapewniają wygodę i adaptacyjność w różnych środowiskach pracy.

URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

Opcje sterowania	Sterowanie w rękojeści UP&DOWN	Sterowanie w rękojeści – potencjometr	Sterowanie nożne przewodowe	Sterowanie nożne bezprzewodowe	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania
PROTIG 401P AC/DC	✓	✓	✓ SP-FC	✓ SP-FC2	✓ SP-PILOT3



■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProTIG 401P AC/DC
- uchwyt SPARTUS TIG SPP 26 4B X 4m
- niezbędnik TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie **SPARTUS® ProTIG 401P AC/DC** w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.



PROTIG 401P AC/DC

PARAMETRY TECHNICZNE

36 MIESIĘCY GWARANCJI

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Tryb pracy 2T/4T	tak
Prąd spawania TIG	10 - 400A	Zajęcie łuku	LIFT / HF
Cykl pracy TIG	60%	Prąd spawania MMA	10 - 400
Pre-gaz	0.1 - 2s	Arc Force	tak
Post-gaz	0 - 10s	Hot Start	tak
Czas narastania prądu	0 - 10s	Napięcie biegu jałowego	74V
Czas opadania prądu	0 - 10s	Pobór prądu	AC: TIG 25.1 / MMA 19.4 DC: TIG 25.7 / MMA 32.7
TIG Puls	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Prąd impulsu	10 - 400A	Sprawność η	85%
Szerokość impulsu	5 - 95%	Klasa izolacji	H
Częstotliwość pulsu	0.5 - 999Hz	Stopień ochrony	IP21S
Częstotliwość prądu AC	50 - 250Hz	Waga	31kg
Kształt przebiegu AC	prostokątny sinusoidalny trójkątny	Wymiary	700 × 260 × 480mm
Balans AC	10 - 99%	Przyłącze	9SPA - SPARTUS®


Wideo
prezentacja
