

SPARTUS®



ProTIG
325PW AC/DC

NOWOCZESNY I WYDAJNY TIG AC/DC Z PULSEM

■ SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC to zaawansowana technologicznie spawarka inwertorowa, przeznaczona do profesjonalnego zastosowania. Urządzenie umożliwia spawanie

metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC, osiągając maksymalne natężenie prądu na poziomie 320A. Jest zasilane z sieci trójfazowej 400V, co zapewnia efektywną i stabilną pracę.

■ SPAWANIE TIG

Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom, **SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC** oferuje użytkownikom możliwość wyboru między zajarzeniem łuku HF (High Frequency) a metodą Lift. Maszyna została wyposażona również w **funkcję spawania prądem pulsującym**, idealną do precyzyjnych prac na cienkich blachach i aluminium.

Urządzenie pozwala na pełne dostosowanie procesu spawania poprzez:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** trzy opcje – prostokątny, sinusoidalny i trójkątny – co pozwala na dostosowanie parametrów spawania do konkretnych wymagań materiałowych.
- **Regulacje: balansu AC, częstotliwości prądu i pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu,** co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.
- **Regulacje czasu opadania i narastania prądu:** Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest kluczowe przy skomplikowanych spoinach.
- **Spawanie SingleSPOT i MultiSPOT:** Te opcje pozwalają na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych zastosowań w przemyśle.
- **Tryb pracy 2T/4T:** Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.



■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC nie tylko oferuje zaawansowane spawanie TIG, ale również zapewnia możliwość wykorzystania metody MMA (AC/DC). Ta wszechstronna funkcja jest dodatkowo wspomagana przez technologie

Arc Force i Hot Start, które automatycznie dostosowują parametry łuku spawalniczego, co znacząco poprawia jakość spawu oraz ułatwia rozpoczęcie i utrzymanie spawania w różnych warunkach.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC jest nie tylko wydajny, ale również nie-

zwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.





■ MOBILNY ZESTAW NA WÓZKU

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC jest dostarczany w zestawie ze zintegrowaną chłodnicą montowaną na praktycznym wózku. Ta wygodna i funkcjonalna konfiguracja nie tylko znacząco poprawia mobilność całego zestawu, ale także zwiększa efektywność chłodzenia, co jest kluczowe przy dłuższych sesjach spawalniczych. Dzięki lepszemu odprowadzaniu ciepła, spawacze mogą pracować dłużej bez ryzyka przegrzania sprzętu, co przekłada się na wyższą wydajność i dłuższą żywotność urządzenia. Dodatkowo, mobilność zestawu umożliwia łatwe przemieszczanie między różnymi stanowiskami pracy, co jest szczególnie wartościowe w zmiennych warunkach przemysłowych.

» Wersja urządzenia bez chłodnicy
ProTIG 325P AC/DC



■ CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC oferuje elastyczną opcję chłodzenia, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.

■ STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC wyróżnia się również dzięki swoim elastycznym opcjom sterowania, które zapewniają wygodę i adaptacyjność w różnych środowiskach pracy. Urządzenie oferuje sterowanie w rękojeści UP&DOWN lub z użyciem potencjometra, które umożliwiają precyzyjną regulację parametrów spawania bezpośrednio z poziomu rękojeści uchwytu. Dodatkowo dostępne jest przewodowe sterowanie nożne, idealne dla osób poszukujących maksymalnego komfortu. SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC kompatybilny jest również z bezprzewodowym pilotem, który pozwala na sterowanie maszyną z dowolnego miejsca w warsztacie, eliminując ograniczenia przewodów i zwiększając mobilność użytkownika. Te zaawansowane opcje sterowania zapewniają spawaczom nie tylko wygodę, ale także precyzję i efektywność, które są niezbędne do osiągnięcia najlepszych rezultatów.

URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

Opcje sterowania	Sterowanie w rękojeści UP&DOWN	Sterowanie w rękojeści – potencjometr	Sterowanie nożne przewodowe	Sterowanie nożne bezprzewodowe	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania
PROTIG 325PW AC/DC	✓	✓	✓ SP-FC	✓ SP-FC2	✓ SP-PILOT3



WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło z chłodnicą na wózku, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProTIG 325P AC/DC
- chłodnica
- MaxCoolant – płyn chłodzący wlewany do chłodnicy
- zestaw jezdny
- uchwyt SPARTUS® TIG SPP 18 4B X 4m
- niezbędny TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

SPARTUS® ProTIG 325PW AC/DC jest idealnym wyborem dla profesjonalistów szukających niezawodnego i wydajnego urządzenia spawalniczego, które sprawdzi się w każdych warunkach, zarówno w sektorze produkcyjnym, jak i w przemyśle.



PROTIG 325PW AC/DC

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Prąd spawania	[AC] 10 – 320A / [DC] 5 – 320A
Cykl pracy TIG	60%
Pre-gaz	0.1 – 2s
Post-gaz	0 – 10s
Czas narastania prądu	0 – 10s
Czas opadania prądu	0 – 10s
TIG Puls	tak
Prąd impulsu	5 – 320A
Szerokość impulsu	5 – 95%
Częstotliwość pulsu	0.5 – 999Hz
Częstotliwość prądu AC	50 – 250Hz
Kształt przebiegu AC	prostokątny sinusoidalny trójkątny
Balans AC	10 - 99%
Tryb pracy 2T/4T	tak



36 MIESIĘCY GWARANCJI

Spawanie punktowe SPOT	tak
Zajazzenie łuku	LIFT / HF
Prąd spawania MMA	10 – 320A
Arc Force	tak
Hot Start	tak
Napięcie biegu jałowego	10.3V
Pobór prądu	AC: TIG 17.4 / MMA 23.2 DC: TIG 18.6 / MMA 24.6
Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Sprawność η	85%
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga	76,8kg
Wymiary	1150 x 600 x 1200mm
Przyłącze	9SPA - SPARTUS®