

SPARTUS®



ProTIG
325P AC/DC

NOWOCZESNY I WYDAJNY TIG AC/DC Z PULSEM

■ **SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC** to zaawansowana technologicznie spawarka inwertorowa, przeznaczona do profesjonalnego zastosowania. Urządzenie umożliwia spawanie me-

todami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC, osiągając maksymalne natężenie prądu na poziomie 320A. Jest zasilane z sieci trójfazowej 400V, co zapewnia efektywną i stabilną pracę.

■ SPAWANIE TIG

Dzięki nowoczesnym rozwiązaniom, **SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC** oferuje użytkownikom możliwość wyboru między żarzeniem łuku HF (High Frequency) a metodą Lift. Maszyna została wyposażona również w **funkcję spawania prądem pulsującym**, idealną do precyzyjnych prac na cienkich blachach i aluminium.

Urządzenie pozwala na pełne dostosowanie procesu spawania poprzez:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** trzy opcje – prostokątny, sinusoidalny i trójkątny – co pozwala na dostosowanie parametrów spawania do konkretnych wymagań materiałowych.
- **Regulacje: balansu AC, częstotliwości prądu i pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu,** co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.
- **Regulacje czasu opadania i narastania prądu:** Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest kluczowe przy skomplikowanych spoinach.
- **Spawanie SingleSPOT i MultiSPOT:** Te opcje pozwalają na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych zastosowań w przemyśle.
- **Tryb pracy 2T/4T:** Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.



■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC nie tylko oferuje zaawansowane spawanie TIG, ale również zapewnia możliwość wykorzystania metody MMA (AC/DC). Ta wszechstronna funkcja jest dodatkowo wspomagana przez technologie

Arc Force i Hot Start, które automatycznie dostosowują parametry łuku spawalniczego, co znacząco poprawia jakość spawu oraz ułatwia rozpoczęcie i utrzymanie spawania w różnych warunkach.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKIE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC jest nie tylko wydajny, ale również nie-

zwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.



» PROTIG 325P AC/DC

» Wersja urządzenia
z chłodnicą
ProTIG 325PW AC/DC

■ CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC oferuje **elastyczną opcję chłodzenia**, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.



■ STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC wyróżnia się również dzięki swoim elastycznym opcjom sterowania, które zapewniają wygodę i adaptacyjność w różnych środowiskach pracy. Urządzenie oferuje sterowanie w rękojeści UP&DOWN lub z użyciem potencjometra, które umożliwiają precyzyjną regulację parametrów spawania bezpośrednio z poziomu rękojeści uchwytu. Dodatkowo dostępne jest przewodowe sterowanie nożne, idealne dla osób poszukujących maksymalnego komfortu. SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC kompatybilny jest również z bezprzewodowym pilotem, który pozwala na sterowanie maszyną z dowolnego miejsca w warsztacie, eliminując ograniczenia przewodów i zwiększając mobilność użytkownika. Te zaawansowane opcje sterowania zapewniają spawaczom nie tylko wygodę, ale także precyzję i efektywność, które są niezbędne do osiągnięcia najlepszych rezultatów.

URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

Opcje sterowania	Sterowanie w rękojeści UP&DOWN	Sterowanie w rękojeści – potencjometr	Sterowanie nożne przewodowe	Sterowanie nożne bezprzewodowe	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania
PROTIG 325P AC/DC	✓	✓	✓ SP-FC	✓ SP-FC2	✓ SP-PILOT3



■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProTIG 325P AC/DC
- uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m
- niezbędnik TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

SPARTUS® ProTIG 325P AC/DC jest idealnym wyborem dla profesjonalistów szukających niezawodnego i wydajnego urządzenia spawalniczego, które sprawdzi się w każdych warunkach, zarówno w sektorze produkcyjnym, jak i przemysle.



PROTIG 325P AC/DC

PARAMETRY TECHNICZNE

36 MIESIĘCY GWARANCJI

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz	Spawanie punktowe SPOT	tak
Prąd spawania	[AC] 10 – 320A / [DC] 5 – 320A	Zajazzenie łuku	LIFT / HF
Cykl pracy TIG	60%	Prąd spawania MMA	10 – 320A
Pre-gaz	0.1 – 2s	Arc Force	tak
Post-gaz	0 – 10s	Hot Start	tak
Czas narastania prądu	0 – 10s	Napięcie biegu jałowego	10.3V
Czas opadania prądu	0 – 10s	Pobór prądu	AC: TIG 17.4 / MMA 23.2 DC: TIG 18.6 / MMA 24.6
TIG Puls	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Prąd impulsu	5 – 320A	Sprawność η	85%
Szerokość impulsu	5 – 95%	Klasa izolacji	H
Częstotliwość pulsu	0.5 – 999Hz	Stopień ochrony	IP23
Częstotliwość prądu AC	50 – 250Hz	Waga	31,1kg
Kształt przebiegu AC	prostokątny sinusoidalny trójkątny	Wymiary	700 × 260 × 485mm
Balans AC	10 - 99%	Przyłącze	9SPA - SPARTUS®
Tryb pracy 2T/4T	tak		

