

# SPARTUS®



**ProTIG**  
**321P DC**

## PRZEMYSŁOWY TIG DC Z PULSEM



■ **SPARTUS® ProTIG 321P DC** to nowoczesna spawarka inwertorowa, oparta na technologii IGBT i modulacji szerokości impulsu PWM. Wysokiej klasy źródło prądu o maksymal-

nym natężeniu 320A, zasilane z sieci trójfazowej 400V, zostało zaprojektowane z myślą o intensywnej pracy produkcyjnej i przemysłowej.

## ■ SPAWANIE TIG

Urządzenie obsługuje metodę TIG DC, zapewniając precyzyjną kontrolę nad procesem spawania. Operator ma możliwość regulacji kluczowych parametrów, takich jak:

- czas narastania i opadania prądu,
- prąd początkowy i końcowy,
- pre-gaz i post-gaz,
- tryby pracy 2T/4T oraz SPOT.

Funkcja TIG Puls umożliwia ustawienie prądu impulsu, prądu bazowego, częstotliwości (0,5–999Hz) oraz szerokości impulsu (5–95%). Dzięki temu spawarka doskonale sprawdza się przy spawaniu bardzo cienkich blach, gwarantując wysoką jakość i estetykę spoin.

## ■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 321P DC umożliwia także spawanie elektrodą otuloną w trybie MMA DC. Do dyspozycji operatora pozostają funkcje wspomagające: Arc Force (0–10) oraz Hot Start (0–10), które poprawiają stabilność łuku i ułatwiają zajarzenie elektrody.

## ■ KANAŁY PAMIĘCI

### – SZYBKIE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 321P DC jest wyposażony w zaawansowany system pamięci, który pozwala na zapisanie do 10 różnych konfiguracji spawalniczych. Funkcja ta pozwala spawaczom na szybkie i łatwe przełączanie między różnymi ustawieniami, idealnie dopasowanymi do specyfiki pracy nad różnorodnymi materiałami i w różnych środowiskach. Dzięki temu, użytkownicy mogą znacznie przyspieszyć proces pracy, eliminując potrzebę ciągłego ręcznego dostosowywania parametrów. Możliwość zapamiętywania ulubionych ustawień sprawia, że SPARTUS® ProTIG 321P DC jest nie



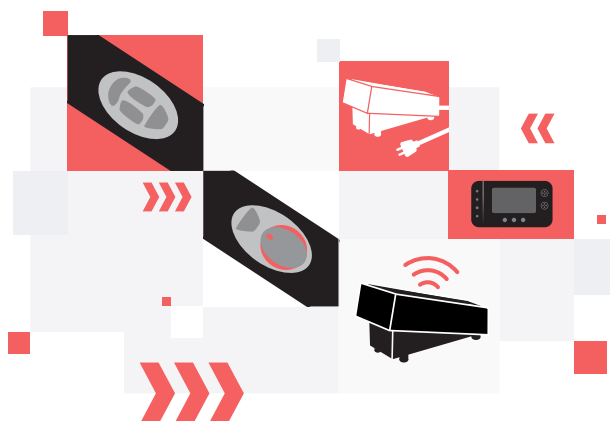
tylko wydajny, ale również niezwykle intuicyjny w obsłudze, co czyni go idealnym narzędziem dla profesjonalistów poszukujących efektywności i precyzji w spawaniu.

## ■ CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 321P DC oferuje elastyczną opcję chłodzenia, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.



» Wersja urządzenia z chłodnicą  
ProTIG 321PW DC



## ■ STEROWANIE

Obsługa odbywa się poprzez nowoczesny panel funkcyjny z wyświetlaczem LCD. Wszystkie parametry regulowane są płynnie i bezstopniowo, co umożliwia pełną kontrolę nad procesem. Dodatkowo, urządzenie współpracuje ze zdalnym sterowaniem przewodowym i bezprzewodowym, w tym z pedałem nożnym, co zwiększa komfort użytkowania.

### URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

| Opcje sterowania | Sterowanie w rękojeści UP&DOWN | Sterowanie w rękojeści – potencjometr | Sterowanie nożne przewodowe | Sterowanie nożne bezprzewodowe | Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania |
|------------------|--------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|-----------------------------------------|
| PROTIG 321P DC   | ✓                              | ✓                                     | ✓<br>SP-FC                  | ✓<br>SP-FC2                    | ✓<br>SP-PILOT3                          |



## ■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProTIG 321P DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

### Sugerowany pakiet zawiera:

- ProTIG 321P DC
- uchwyt SPARTUS TIG SPP 26 4B X 4m
- niezbędnik TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

**SPARTUS® ProTIG 321P DC** to profesjonalna spawarka TIG DC z pulsem, stworzona z myślą o wymagających zastosowaniach przemysłowych. Połączenie zaawansowanych funkcji, solidnej konstrukcji i intuicyjnego sterowania sprawia, że urządzenie spełni oczekiwania nawet najbardziej wymagających spawaczy.



## PROTIG 321P DC

### PARAMETRY TECHNICZNE

36 MIESIĘCY  
GWARANCJI

|                       |                           |                          |                            |
|-----------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Napięcie zasilania    | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz | Prąd spawania MMA        | 10 – 320A                  |
| Prąd spawania TIG     | 10 – 320A                 | Arc Force                | tak                        |
| Cykl pracy TIG        | 60%                       | Hot Start                | tak                        |
| Pre-gaz               | 0.1 – 2s                  | Napięcie biegu jałowego  | 72.6V                      |
| Post-gaz              | 0 – 10s                   | Pobór prądu              | DC: TIG 18A<br>/ MMA 23.8A |
| Czas narastania prądu | 0 – 10s                   | Współczynnik mocy (cosφ) | 0.7                        |
| Czas opadania prądu   | 0 – 10s                   | Sprawność η              | 85%                        |
| TIG Puls              | tak                       | Klasa izolacji           | H                          |
| Prąd impulsu          | 10 – 320A                 | Stopień ochrony          | IP21S                      |
| Szerokość impulsu     | 5 – 95%                   | Waga                     | 27.5kg                     |
| Częstotliwość pulsu   | 0,5 – 999Hz               | Wymiary                  | 690 × 260 × 490mm          |
| Tryb pracy 2T/4T      | tak                       | Przyłącze                | 9SPA - SPARTUS®            |
| Zajarzenie łuku       | LIFT / HF                 |                          |                            |

