

SPARTUS®



NOWOCZESNY, PRZENOŚNY TIG AC/DC PULS «««



ProTIG 225P AC/DC

■ SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC to nowoczesna spawarka inwertorowa TIG AC/DC i MMA AC/DC, stworzona dla spawaczy, którzy oczekują najwyższej jakości spoin w aluminium, stali nierdzewnej, kwasoodpornej i stopach specjalnych.

Łączy mobilność z szerokimi możliwościami regulacji parametrów, co czyni ją doskonałym wyborem zarówno do produkcji przemysłowej, jak i prac serwisowych oraz montażowych.

■ SPAWANIE TIG

SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC oferuje pełen zakres spawania TIG AC i TIG DC, z wyborem pomiędzy bezstykowym zajarzeniem łuku wysokiej częstotliwości (HF) a metodą Lift. Dzięki **funkcji TIG Puls** z szerokim zakresem regulacji parametrów urządzenie sprawdza się doskonale przy spawaniu cienkich blach, aluminium i stali nierdzewnej, gwarantując pełną kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym i estetykę spoin.

Urządzenie wyposażono w funkcje wspierające proces TIG, w tym:

- **Wybór kształtu przebiegu AC:** prostokątny, sinusoidalny i trójkątny – dla optymalnego dopasowania charakterystyki łuku do spawanego materiału.
- **Rozbudowane regulacje:** balans AC (10–99%), częstotliwość prądu AC (50–250 Hz), częstotliwość pulsu (0,5–999 Hz), szerokość impulsu oraz prąd impulsu.
- **Precyzyjna kontrola dynamiki łuku:** regulacja czasu narastania i opadania prądu, ustawienie prądu początkowego i końcowego (w trybie 4T).
- **Spawanie punktowe SPOT:** precyzyjne wykonywanie krótkich, powtarzalnych spoin.
- **Tryb pracy 2T/4T:** zwiększa komfort obsługi zarówno przy krótkich, jak i długich odcinkach spawania.



■ SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC umożliwia spawanie metodą MMA prądem stałym (DC) i przemiennym (AC) w zakresie 10–200 A, co pozwala na zastosowanie szerokiego wachlarza elektrod otulonych i spawanie różnych gatunków stali.

Urządzenie wyposażono w funkcje wspierające stabilność łuku i komfort pracy:

- **Hot Start** – ułatwia zajarzenie łuku, szczególnie przy elek-

trodach o trudnym zapłonie, minimalizując ryzyko przyklejenia elektrody do materiału.

- **Arc Force** – automatycznie stabilizuje łuk w trakcie spawania, zapobiegając jego gaśnięciu przy zmianach odległości elektrody od materiału.
- **Tryb MMA AC** – umożliwia skuteczne spawanie niektórych gatunków aluminium i stopów, w sytuacjach, w których metody TIG nie są optymalne.

■ KANAŁY PAMIĘCI

– SZYBKIE PRZYWOŁANIE USTAWIEŃ

SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC wyposażono w 10 kanałów pamięci, które pozwalają zapisać i przywołać ulubione konfiguracje parametrów spawania. To rozwiązanie znacząco skraca czas przygotowania urządzenia do pracy, zwłaszcza przy powtarzalnych zadaniach lub częstym przełączaniu się między różnymi metodami i materiałami.

Dzięki intuicyjnej obsłudze zapisywanie ustawień jest proste, a spawacz zyskuje pewność, że każdy kolejny spaw będzie wykonywany na optymalnych parametrach – bez konieczności ponownego wprowadzania wszystkich wartości.



■ STEROWANIE

Panel LCD SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC zapewnia czytelny podgląd ustawień i intuicyjną obsługę. Duże przyciski funkcyjne oraz centralne pokrętło umożliwiają szybkie przełączanie trybów i precyzyjną regulację parametrów.



URZĄDZENIE OBSŁUGUJE RÓŻNE FORMY ZDALNEGO STEROWANIA:

Opcje sterowania	Sterowanie w rękojeści UP&DOWN	Sterowanie w rękojeści – potencjometr	Sterowanie nożne przewodowe	Sterowanie nożne bezprzewodowe	Bezprzewodowy pilot zdalnego sterowania
ProTIG 225P AC/DC	✓	✓	✓ SP-FC	✓ SP-FC2	✓ SP-PILOT3



■ WYPOSAŻENIE

SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC oferujemy zarówno jako samodzielne źródło, jak i w różnych konfiguracjach dopasowanych do potrzeb użytkownika.

Sugerowany pakiet zawiera:

- ProTIG 225P AC/DC
- uchwyt SPARTUS® TIG mini SPP 17 4B X 4m
- niezbędnik TIG z częściami do palnika
- uchwyt elektrodowy 3 m
- przewód masowy 3 m
- wężyk gazowy
- instrukcję obsługi

Dzięki elastycznemu i innowacyjnemu podejściu do klienta, urządzenia SPARTUS® Pro można skonfigurować również z innymi uchwytami oraz rozszerzyć o dodatkowe akcesoria, tworząc zestaw idealnie dopasowany do specyfiki pracy.

SPARTUS® ProTIG 225P AC/DC to wydajne źródło do spawania TIG AC/DC i MMA AC/DC, łączące precyzyjną kontrolę parametrów, intuicyjne sterowanie i solidną konstrukcję. Sprawdzi się zarówno w zakładach produkcyjnych, jak i podczas prac montażowych oraz serwisowych, zapewniając najwyższą jakość spoin i komfort obsługi.



ProTIG 225P AC/DC

PARAMETRY TECHNICZNE

36 MIESIĘCY GWARANCJI

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz	Tryb pracy 2T/4T	tak
Prąd spawania TIG	10 - 200A	Zajarczenie łuku	HF
Cykl pracy TIG	60%	Prąd spawania MMA	10 - 200A
Pre-gaz	0.1 - 2s	Arc Force	tak
Post-gaz	0 - 10s	Hot Start	tak
Czas narastania prądu	0 - 10s	Napięcie biegu jałowego	66V
Czas opadania prądu	0 - 10s	Pobór prądu	TIG 20.4 / MMA 29.1 DC: TIG 21.5 / MMA 30.8
TIG Puls	tak	Współczynnik mocy (cosφ)	0.99
Prąd impulsu	10 - 200A	Sprawność η	80%
Szerokość impulsu	5 - 95	Klasa izolacji	H
Częstotliwość pulsu	0.5 - 999Hz	Stopień ochrony	IP21S
Częstotliwość prądu	AC50 - 250Hz	Waga	16kg
Kształt przebiegu AC	prostokątny sinusoidalny trójkątny	Wymiary	605 x 215 x 410mm
Balans AC	10 - 99	Przyłącze	9SPA - SPARTUS®



 Video
prezentacja
