

STOŁY CNC SPARTUS® PRO GLADIATOR

Stół SPARTUS® Pro GLADIATOR przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągane są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii.

Dodatkowym atutem stołu SPARTUS® Pro GLADIATOR jest jego atrakcyjna cena w stosunku do podobnych ofert na rynku.



PRODUKT POLSKI

Stół CNC SPARTUS® Pro Gladiator 2050, 2550, 3050

- stół wodny z regulacją poziomu lustra wody o polu roboczym (1050x2050mm), (1300x2550mm), (1550x3050mm)

prędkość przejazdowa	40m / min
prędkość cięcia	15m / min
dokładność pozycjonowania	+/- 0,02mm / m

Wyposażenie standardowe:

- układ jezdny oparty na bezsmarowych wózkach rolkowych
- wózki jezdne na osi X,Y z automatycznym kasowaniem luzów
- komputer z oprogramowaniem My Plasm CNC w języku polskim z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
- napięciowy regulator wysokości THC
- automatyczna detekcja blachy
- system antykolizyjny

Wyposażenie dodatkowe:

- napęd servo
- program do rysowania Corel Draw X7 CNConv
- opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
- kompresor SPARTUS® Pneumatics
- filtr powietrza SPARTUS® AT 1000

Każdy ze stołów dostępny w 2 wariantach

- ze źródłem SPARTUS[®] Pro 65CNC i uchwytem maszynowym SP80M
- ze źródłem SPARTUS[®] Pro 105CNC i uchwytem maszynowym SP100M



SPARTUS[®] Pro 65CNC

Napięcie zasilania	~3 x 400V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 – 65
Maks. grubość cięcia [mm]	40
Maks. grubość przebijania [mm]	15
Cykl pracy [%]	90
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 - 106
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	200
Bezstykowe zajarzenie łuku	bez HF
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	20
Waga [kg]	25
Wymiary [mm]	640 x 240 x 445

SPARTUS[®] Pro 105CNC

Napięcie zasilania	~3 x 400V ±10% 50/60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 – 100
Maks. grubość cięcia [mm]	55
Maks. grubość przebijania [mm]	25
Cykl pracy [%]	100
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 – 125
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	200
Bezstykowe zajarzenie łuku	bez HF
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	35
Waga [kg]	33
Wymiary [mm]	640 x 240 x 460