

MIG 250PFC SYNERGY

SYNERGIC MIG 3in1

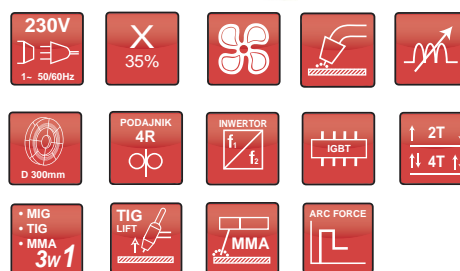
INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS Pro MIG 250PFC SYNERGY to nowoczesne wielofunkcyjne urządzenie spawalnicze 3w1 do spawania aluminium i stali nierdzewnej. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA. Przy jego produkcji zastosowano najnowsze technologie takie jak: tranzystory IGBT oraz system kontroli MCU. Urządzenie MIG 250PFC dzięki zastosowaniu filtra PFC uzyskuje więcej mocy na wyjściu przy zasilaniu z sieci jednofazowej 230V, co umożliwia spawanie prądem o natężeniu do 250A dla wszystkich trzech metod spawania.

OPIS URZĄDZENIA

Prosty w obsłudze i intuicyjny panel funkcyjny pozwala na precyzyjną kontrolę parametrów dla metod MIG/MAG, TIG oraz MMA. Ponadto urządzenie wyposażone jest w funkcję synergicznego spawania MIG/MAG. Po zdefiniowaniu takich parametrów jak: rodzaj gazu osłonowego, typ, rodzaj i średnica drutu spawalniczego oraz oczekiwanego natężenia prądu spawania – napięcie spawania i prędkość podawania drutu dobierane są przez urządzenie automatycznie. Dodatkowo użytkownik ma możliwość wprowadzenia ręcznej korekty do zaprogramowanych parametrów w urządzeniu lub do przejścia w tryb ręcznego ustawiania parametrów MIG/MAG takich jak: napięcie spawania i prędkość posuwu drutu.

SPARTUS Pro MIG 250PFC wyposażony jest w profesjonalny cztero-rolkowy podajnik drutu spawalniczego, co umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym bez względu na rodzaj zastosowanego drutu. Mimo niewielkich kompaktowych rozmiarów i wagi urządzenie kompatybilne jest ze standardowymi szpulami z drutem spawalniczym D200 i D300 o masie do 15kg. Wykorzystana przy produkcji technologia inwertorowa gwarantuje doskonałe parametry wyjściowe, stabilny łuk spawalniczy i doskonałą jakość spoiny.



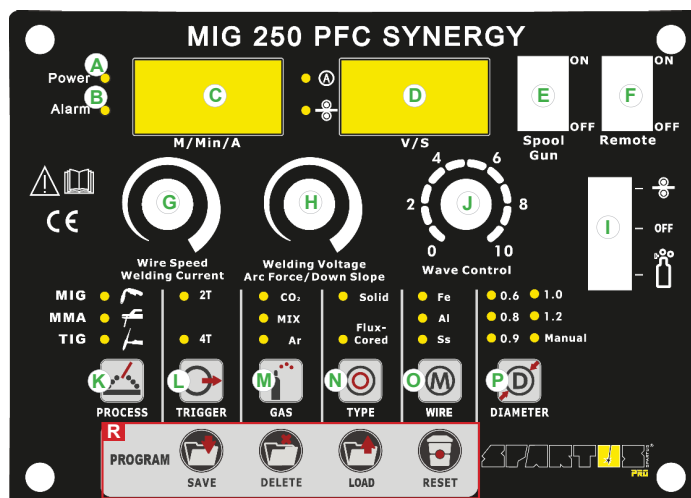
ZASTOSOWANIA

- prace warsztatowe,
- prace remontowe w terenie,
- motoryzacja - spawanie ocynkowanych karoserii samochodowych (lutospawanie),
- spawanie tłumików,
- sektor produkcji,
- przemysł lekki .

TECHNICAL PARAMETERS

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	40 – 250
Cykl pracy MIG [%]	35
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	10 – 30
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 – 18
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 15 / Ø 200/300
Średnica drutu Ø [mm]	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2
Synergia	✓
Programy synergiczne	Fe, Al, Ss
Wbudowana pamięć parametrów	✓
Regulacja indukcyjności	Wave Control
Lutospawanie (CuSi)	✓
Slow feed	✓
Burnback	✓
Przełącznik 2T/4T	✓
PARAMETRY TIG	
Spawanie TIG DC	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 – 250
Cykl pracy TIG [%]	35
Czas opadania prądu [s]	0 – 10
Pre-gaz	✓
Post-gaz	✓
Zajarzenie łuku	LIFT
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 – 250
Cykl pracy MMA [%]	30
Regulacja ARC FORCE	tak
Napięcie biegu jałowego [V]	68
POZOSTAŁE PARAMETRY	
Filtr PFC	✓
Pobór prądu [A]	MIG 37 / MMA 41 / TIG 28,5
Współczynnik mocy (cosφ)	0,99
Sprawność η [%]	80
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	25
Wymiary [mm]	650 × 240 × 450
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik [A])	25


PANEL FUNKCYJNY



- A. Kontrolka zasilania
- B. Kontrolka ostrzegawcza
- C. Wyświetlacz cyfrowy parametrów spawania
- D. Wyświetlacz cyfrowy parametrów spawania
- E. Przełącznik dwupozycyjny: Spool Gun On/Off
- F. Przełącznik dwupozycyjny: Remote Control On/Off
- G. Pokrętko regulacji parametrów spawania
- H. Pokrętko regulacji parametrów spawania
- I. Przycisk dwupozycyjny: test podajnika drutu/ test gazu
- J. Pokrętko regulacji wartości funkcji Wave Control
- K. Przycisk wyboru metody spawania
- L. Przycisk wyboru trybu spawania 2T/4T
- M. Przycisk wyboru gazu osłonowego (MIG/MAG)
- N. Przycisk wyboru rodzaju drutu spawalniczego (MIG/MAG)
- O. Przycisk wyboru rodzaju drutu spawalniczego (MIG/MAG)
- P. Przycisk wyboru średnicy drutu spawalniczego (MIG/MAG)
- R. Przyciski obsługi pamięci urządzenia w trybie MIG/MAG


SPARTUS Pro MIG 250PFC SYNERGY

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy z opaskami
- Instrukcja obsługi w języku polskim 



WYPOSAŻENIE PAKIETU

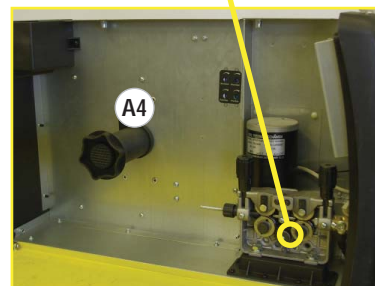
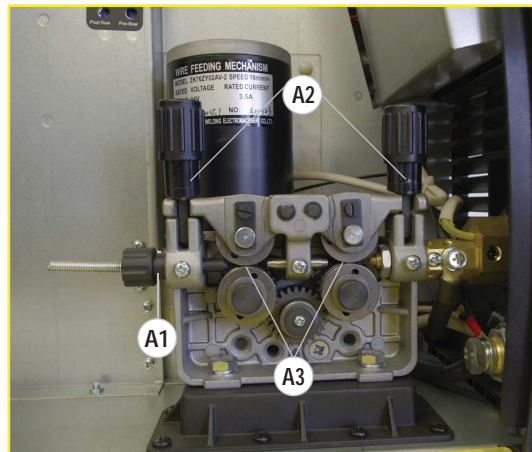
- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy z opaskami
- Reduktor SPARTUS Ar/CO₂
- Uchwyt SPARTUS Pro 240 5m
- Instrukcja obsługi w języku polskim 



PODAJNIK DRUTU



- W standardzie rolka 0.8 - 1.0 mm



- A1. Prowadnik drutu spawalniczego – wejście prowadnika
- A2. Pokrętko regulacji siły docisku rolek podajnika
- A3. Zespół rolek podajnika (prowadząca – dociskowa)
- A4. Nakrętka mocująca szpulę z drutem spawalniczym



Profesjonalne spawanie TIG LIFT uchwytem spawalniczym z mikrowyłącznikiem. Możliwość pracy w trybach 2T/4T oraz regulacji parametrów: Pre-gaz, Post-gaz i czasu opadania prądu spawania.

